

Qg DIN 24041

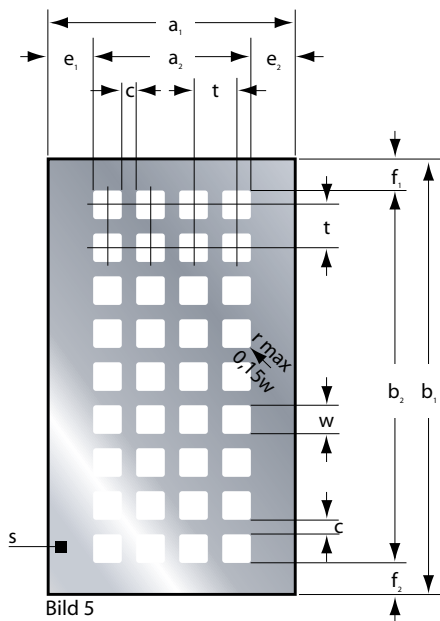


Bild 5

Lochbild: Quadratlochung in geraden Reihen

Material:

- Stahlblech kaltgewalzt, warmgewalzt, feuerverzinkt, elektrolytisch verzinkt
- Aluminium (Güte auf Rückfrage)
- Edelstahl

Allgemeines

Bezeichnung:
Qg - Quadratlochung **g**erade
w - Lochweite
t - Teilung

Relative freie Lochfläche:

$$A_0 = 100 \frac{w^2}{t^2} [\%]$$

Anzahl der Löcher pro m²:

$$N = \frac{1\,000\,000}{t \cdot t}$$

daraus

$$t = \sqrt{\frac{1\,000\,000}{N}}$$

Maße im Lochfeld (siehe auch S. 20)

Reihenabstand:

Reihenabst. = Lochabst. = t

Anzahl der Reihenabstände:

$$x = \frac{a_2 - w}{t}$$

Anzahl der Lochabstände:

$$y = \frac{b_2 - w}{t}$$

Lochfeldbreite:

$$a_2 = (x \cdot t) + w$$

Lochfeldlänge:

$$b_2 = (y \cdot t) + w$$

Anzahl der Lochreihen:

$$m = x + 1$$

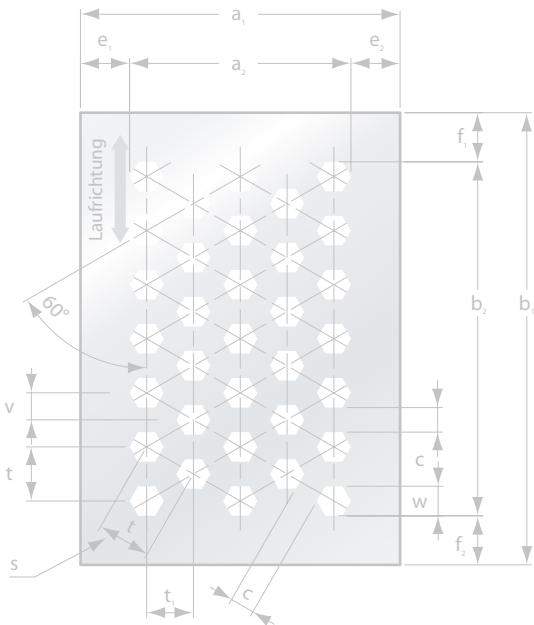
Anzahl der Löcher pro Reihe:

$$n = y + 1$$

Lochbild DIN-Bezeichnung	w	t	A0 %	Dicke (s) in mm / bis Breite (a ₁) 1000 mm							Dicke (s) in mm / bis Breite (a ₁) 1250 mm							Dicke (s) in mm / bis Breite (a ₁) 1500 mm								
				0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50
Qg 3,00 - 5,00	3,00	5,00	36,0	■	■	■	□	□				■	■	■	□	□			■	■	■	□	□			
Qg 3,00 - 10,00	3,00	10,00	9,0	■	■	■	□	□				■	■	■	□	□			■	■	■	□	□			
Qg 4,00 - 6,00	4,00	6,00	44,0	■	■	■	□	□				■	■	■	□	□			■	■	■	□	□			
Qg 4,00 - 7,00	4,00	7,00	32,0	■	■	■	□	□	□	□		■	■	■	□	□	□	□	■	■	■	□	□	□	□	□
Qg 4,00 - 12,00	4,00	12,00	11,1	■	■	■	□	□				■	■	■	□	□			■	■	■	□	□			
Qg 4,00 - 14,00	4,00	14,00	8,2	■	■	■	□	□	□	□		■	■	■	□	□	□	□	■	■	■	□	□	□	□	□
Qg 5,00 - 7,00	5,00	7,00	51,0	■	■	■	□	□				■	■	■	□	□			■	■	■	□	□			
Qg 5,00 - 7,50	5,00	7,50	44,4	■	■	■	■	■	□	□		■	■	■	■	□	□		■	■	■	■	□	□		
Qg 5,00 - 8,00	5,00	8,00	39,1	■	■	■	■	■	□	□		■	■	■	■	■	□	□	■	■	■	■	□	□	□	□
Qg 5,00 - 14,00	5,00	14,00	12,7	■	■	■	□	□				■	■	■	□	□			■	■	■	□	□			
Qg 5,00 - 15,00	5,00	15,00	11,1	■	■	■	■	■	□	□		■	■	■	■	■	□	□	■	■	■	■	□	□		
Qg 5,00 - 16,00	5,00	16,00	9,8	■	■	■	■	■	□	□		■	■	■	■	■	□	□	■	■	■	■	□	□	□	□
Qg 5,00 - 25,00	5,00	25,00	4,0			■	■	■						■	■	■				■	■	■	■			
Qg 6,00 - 7,00	6,00	7,00	73,5	□	□	□						□	□	□					□	□	□					
Qg 6,00 - 9,00	6,00	9,00	44,4				■	■	■	□				■	■	■	□				■	■	■	□		
Qg 6,00 - 10,00	6,00	10,00	36,0			■	■	■	□					■	■	■	□				■	■	■	□		
Qg 6,00 - 18,00	6,00	18,00	11,1				■	■	■	■				■	■	■	■				■	■	■	■		
Qg 6,00 - 20,00	6,00	20,00	9,0		■	■	■	■	□					■	■	■	■	□			■	■	■	■	□	
Qg 6,00 - 25,00	6,00	25,00	5,8		■	■	■	■	□					■	■	■	■	□			■	■	■	■	□	
Qg 6,00 - 50,00	6,00	50,00	1,4			■	■	■						■	■	■					■	■	■			
Qg 6,50 - 8,00	6,50	8,00	66,0			■	■	■						■	■	■					■	■	■			
Qg 6,50 - 16,00	6,50	16,00	16,5	■	■	■	□	□						■	■	■	□	□			■	■	■	□	□	
Qg 7,00 - 10,00	7,00	10,00	49,0	■	■	■	□	□						■	■	■	□	□			■	■	■	□	□	
Qg 7,00 - 20,00	7,00	20,00	12,3	■	■	■	■	■	□					■	■	■	■	□			■	■	■	■	□	
Qg 8,00 - 10,00	8,00	10,00	64,0	■	■	■	■	■	□					■	■	■	■	□			■	■	■	■	□	
Qg 8,00 - 12,00	8,00	12,00	44,4	■	■	■	□	□						■	■	■	□	□			■	■	■	□	□	
Qg 8,00 - 20,00	8,00	20,00	16,0	■	■	■	■	■	■	□				■	■	■	■	■	□		■	■	■	■	■	□
Qg 8,00 - 24,00	8,00	24,00	11,1				■	■						■	■						■	■				
Qg 9,00 - 38,00	9,00	38,00	5,6			■	■	■	■					■	■	■	■				■	■	■	■		
Qg 9,00 - 76,00	9,00	76,00	1,4			■	■	■	■					■	■	■	■				■	■	■	■		

Lochbild DIN-Bezeichnung w t A ₀ %	Dicke (s) in mm / bis Breite (a ₁) 1000 mm								Dicke (s) in mm / bis Breite (a ₁) 1250 mm								Dicke (s) in mm / bis Breite (a ₁) 1500 mm							
	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00
Qg10,00 - 12,00 10,00 12,00 69,4	■	■	■	■	■	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Qg10,00 - 13,00 10,00 13,00 59,2	□	□	■	□	□	□	□	□	□	□	■	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Qg10,00 - 14,00 10,00 14,00 51,0	■	■	■	■	■	■	□	□	□	□	■	■	■	■	■	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Qg10,00 - 15,00 10,00 15,00 44,4	■	■	■	■	■	■	□	□	□	□	■	■	■	■	■	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Qg10,00 - 24,00 10,00 24,00 17,4	■	■	■	■	■	■	□	□	□	□	■	■	■	■	■	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Qg10,00 - 26,00 10,00 26,00 14,8	□	□	■	□	□	□	□	□	□	□	■	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Qg10,00 - 28,00 10,00 28,00 12,8	■	■	■	■	■	■	□	□	□	□	■	■	■	■	■	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Qg10,00 - 30,00 10,00 30,00 11,1	■	■	■	■	■	■	□	□	□	□	■	■	■	■	■	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Qg10,00 - 48,00 10,00 48,00 4,3	■	■	■	■	■	■	□	□	□	□	■	■	■	■	■	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Qg12,00 - 14,00 12,00 14,00 73,5			■	■	□	□	□	□	□	□	■	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Qg12,00 - 28,00 12,00 28,00 18,4			■	■	■	■	□	□	□	□	■	■	■	■	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Qg15,00 - 20,00 15,00 20,00 56,3			■	■	□	□	□	□	□	□	■	■	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Qg15,00 - 40,00 15,00 40,00 14,0			■	■	■	■	□	□	□	□	■	■	■	■	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Qg20,00 - 25,00 20,00 25,00 64,0			■	■	□	□	□	□	□	□	■	■	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Qg20,00 - 50,00 20,00 50,00 16,0			■	■	■	■	■	□	□	□	■	■	■	■	■	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Qg25,00 - 40,00 25,00 40,00 39,1			■	■	■	■	□	□	□	□	■	■	■	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□

Sechskantlochung



Lochbild: Sechskantlochung in versetzten Reihen

Material:

- ◻ Stahlblech kaltgewalzt, warmgewalzt, feuerverzinkt, elektrolytisch verzinkt
- ◻ Aluminium (Güte auf Rückfrage)
- Edelstahl

Allgemeines

Bezeichnung:
SW - Sechskantlochung in versetzten Reihen
w - Lochweite
t - Teilung

Relative freie Lochfläche:

$$A_0 = 100 \frac{w^2}{t^2} [\%]$$

Maße im Lochfeld (siehe auch S. 20)

Reihenabstand:

$$t_1 = t \cdot 0,866$$

Anzahl der Reihenabstände:

$$x = \frac{a_2 - w \cdot 1,155}{t \cdot 0,866}$$

Anzahl der Lochabstände:

$$y = \frac{b_2 - w}{t}$$

Lochfeldbreite:

$$a_2 = x \cdot t \cdot 0,866 + w \cdot 1,155$$

Lochfeldlänge:

$$b_2 = y \cdot t + w$$

Anzahl der Lochreihen:

$$m = x + 1$$

Anzahl der Löcher pro Reihe:

$$n = \frac{y + 1}{2}$$

Lochbild DIN-Bezeichnung w t A ₀ %	Dicke (s) in mm / bis Breite (a ₁) 1000 mm								Dicke (s) in mm / bis Breite (a ₁) 1250 mm								Dicke (s) in mm / bis Breite (a ₁) 1500 mm								
	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	
SW 6,00 - 6,70 6,00 6,70 80,2			◻	◻	◻																				